

Полиэфирные ненасыщенные смолы

Смолы общего назначения:

ПН-1 - низковязкая ортофталевая смола со средним гелеобразованием.

ПН-1КТ, ПН-1КТМ - тиксотропные смолы с коротким временем гелеобразования.

ПН-1КТА - тиксотропная смола с улучшенной пропитывающей способностью и коротким временем гелеобразования.

ПН-1КТ - НР - тиксотропная смола с пониженным тепловыделением при отверждении, рекомендует ся для изготовления крупногабаритных изделий сложной конфигурации.

ПН-102, ПН-103 - низковязкие смолы с улучшенными физико-механическими свойствами.

ПН-54КТА - ортофталевая тиксотропная смола с улучшенной пропитывающей способностью и повышенными физико-механическими свойствами, рекомендуется для изготовления ответственных конструктивных стеклопластиковых изделий. Аналог смолы **NORPOL-540**.

Все эти смолы применяются в качестве связующего при изготовлении стеклопластиковых изделий. Это автомобильный тюнинг, корпуса катеров, лодок и яхт, изделия санитарно-технического назначения, предметы наружного и внутреннего интерьера, и многое другое.



Смолы с пониженной эмиссией стирола

ПН-609-21М - бесстирольная ортофталевая смола, применяется в качестве связующего при изготовлении стеклопластиковых изделий конструкционного назначения, в которых недопустимо содержание остаточного стирола.

Смолы для полимербетона

ПН-12 - смола с высокой реакционной способностью. Используют для изготовления пуговиц и изделий из полимербетона (литьевой мрамор). С точки зрения химии полимербетон - это отвержденная высоконаполненная полиэфирная смола. Продукты из искусственного камня (полимербетона) изготовленные методом заливки в формы, начали появляться на мировом рынке уже более 30 лет назад. Применяя цветные наполнители или пигменты, можно использовать полимербетон для имитации гранита, сланцев, мрамора и т.д. По этой причине полимербетон имеет несколько торговых названий: искусственный мрамор, литьевой мрамор, оникс, искусственный камень. Искусственный камень имеет много преимуществ и по достоинству оценен потребителем.

Нашими партнерами освоен выпуск высокохудожественных изделий из литьевого мрамора: порталы каминов, ниши, бра, баллюстрады, подоконники, столешницы. В проекте производство душевых поддонов. Возможно выполнение эксклюзивных заказов по индивидуальным проектам.



Карбамидоформальдегидные смолы

Их применяют в основном мебельные и деревообрабатывающие предприятия.

КФ-МТ-15 и **КФ-МТ-15-2** - используют в качестве связующего при производстве древесно-стружечных плит.

КФ-БМ-ТК - для облицовки щитовых деталей мебели.

КФ-Ж, **КФ-БЖ** - при производстве фанеры, для склеивания деталей мебели.

КФ-ХТ-П - для изготовления пенопласта.

Аминопласты

Аминопласты применяются для изготовления армированных и неармированных деталей электротехники и машиностроения методом прямого прессования.

МФВ-1 - для изготовления деталей с повышенными электроизоляционными свойствами.

МФД-1 - для изготовления деталей, к которым предъявляются требования повышенной дугостойкости и теплостойкости.

МФСА-1 - (стеклонаполненный) предназначен для изготовления изделий электротехнического назначения с повышенными требованиями дугостойкости, теплостойкости и механической прочности.



МФСА-1

Кремнийорганическая продукция

Кремнийорганические пластмассы занимают промежуточное место между органическими и неорганическими материалами и отличаются, благодаря своей структуре, большой прочностью, термостойкостью, хорошими электроизоляционными свойствами, стойкостью к атмосферным воздействиям. Диапазон рабочих температур изделий из кремнепластов – от (-60 °С до +300 °С).

Прессматериалы и клеи на основе кремнийорганических смол представляют собой композиции с различными минеральными и другими наполнителями.

Продукция на основе кремнийорганической смолы: КМ-9, КМ-9К

Прессматериалы: ПКО 1-2-12 (стеклонаполненный)

ПКО 1-1-1, ПКО 2-2-6, ПКО 1-2-15, ПКО 1-2-13, ПКО 3-2-14,

ПКО 1-3-11К (асбонаполненный),

РТП-170, РТП-200.

Клеи:

Клей ВК-2

Предназначается для склеивания различных марок стали, сплавов титана, а также для приклеивания к этим материалам не металлических теплоустойчивых материалов, работающих при температуре 400 °С (250 часов) и при 1000 °С (5 минут).

Клей ВК-2 предназначается для приготовления уплотнительного материала, работающего при температуре до 350 °С 4000 часов.

Применяется авиаремонтными заводами для ремонта двигателей.

Асбест для клеев

Асбест переработанный марки А предназначается в качестве наполнителя при изготовлении клеев марок ВК-4, ВК-9, ВК-13. Асбест переработанный марки Б предназначается для изготовления лакокрасочных материалов. Негорюч, неопасен, невзрывоопасен.



ПКО 2-2-6



ПКО 3-2-14



РТП-200



ПКО 1-3 11К

Огнестойкие смолы

ПН-ТГБ1 - наполненная ортофталевая смола ускоренная с коротким временем гелеобразования, относится к группе труднотгорючих материалов. Применяется в качестве связующего для изготовления труднотгорючих стеклопластиков. На 1V международном форуме инвестиций и инноваций (г. Москва 2004 г.). Была удостоена серебряной медали. Пользуется большой популярностью у вагоностроителей.

ПН-1ТГ-1БН - неускоренная наполненная ортофталевая смола.

Химстойкие смолы

ПН-19 - смола средней вязкости на терефталевой основе, рекомендуется для изготовления химстойких стеклопластиковых труб.

ПН-106 - низковязкая смола с низким содержанием стирола на терефталатной основе, модифицированная олигоэфиракрилатом.

Смолы специального назначения

ПНМ-2 - ортофталевая смола средней реакционной способности, рекомендуется для изготовления светопрозрачных пластиков. Может быть использована для изготовления полимербетонных.

Лак ПН-246 - предназначен для получения высокоглянцевых покрытий.

ПН-104 КТ ВА - тиксотропная смола, используют в качестве связующего при изготовлении акриловых ванн и душевых поддонов.

ПН-661 - смола средней реакционной способности, применяется при изготовлении шпатлевок
КТ-50 - пропиточный компаунд - бесстирольная смола с высокой термостойкостью. Применяется для пропитки обмоток электрических машин и аппаратов классов нагревостойкости В и F, изготовленных с применением проводов с эмалевой и волокнистой изоляцией методом струйного полива, а также при пропитке погружением и вакуумированием. (КТ-50 применяют заводы, выпускающие дрели, пылесосы, кухонные комбайны и прочее).



Новый проект, впервые в России

New!

Винилэфирная смола

предлагает в качестве связующего в производстве стеклопластиковых изделий винилэфирную смолу **РП-14С**. Она обладают всеми преимуществами переработки полиэфирных смол – вязкость, пропитывающая способность, скорость отверждения; по физико-механическим свойствам, влагостойкости – не уступает эпоксидным. А по химстойкости, устойчивости к ультрафиолетовому облучению превосходит как полиэфирные, так и эпоксидные смолы.

А также мы продолжаем работы по созданию новых видов винилэфирных смол:

- пултрузионных
- трудногорючих
- электротехнического назначения

Смола для пултрузии

РН-101П - смола на изофталево основе с ультрафиолетовыми добавками, изготовлена для полтрузионных изделий (отечественных аналогов не имеет).

Шпатлевка "Ремпласт"

Двухкомпонентная шпатлевка на основе полиэфирной смолы, минеральных наполнителей и технологических добавок. Характеризуется легкостью нанесения и шлифовки. Применяется для ремонта различных неровностей и царапин на поверхности стеклопластиков.

Аминопласт МФСА-3

МФСА-3 - универсальный стеклонаполненный гранулированный трекингостойкий и дугостойкий аминопласт. Предназначен для изготовления изделий электротехнического назначения. Обладает повышенной механической прочностью.

Гелькоуты

1. Общего назначения: Роспол АТН, Роспол АТS. Цвет любой по шкале RAL. Роспол АТН 000, Роспол АТS 000 - бесцветные.
2. Химстойкие: Роспол ВТН и Роспол ВТS - цвет любой по шкале RAL.
3. Матричные: Роспол СТН.

Насыщенные полиэфирсы

Полиэфирсы П-3 и П-512 применяются для получения соответственно жестких пенополиуретановых и полиуретановых клеев.

ПСР-1 - используют в качестве связующего при изготовлении термопластичной мастики для разметки шоссежных дорог.

Наше предприятие не только выпускает, но и комплектует свои смолы иницирующими системами отверждения, состоящими из двух компонентов:

1. Отвердитель – перекись циклогексанона (ПЦОН).
2. Ускоритель – Нафтенат кобальта (УНК).

Для устранения остаточной поверхностной липкости отвержденных стеклопластиковых изделий и полимербетонов, а также для снижения эмиссии стирола, мы предлагаем – **раствор парафина в стироле**.

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПОЛИЭФИРНОГО СТЕКЛОПЛАСТИКА

Наименование продукции

- Клапан для мусоропровода (в сборе)
- Подставки для кассовых аппаратов
- Изделия автотюнинга для легковых машин:
 - Пороги
 - Бамперы
- По заказу потребителя мастер-модели и формы для стеклопластиковых изделий
- Детали для болгарского автопогрузчика
- Облицовка для бензоколонок в комплекте:
 - Панель
 - Экран (для счетчиков)
 - Крышка
- Стеклопластиковая облицовочная тротуарная плитка (декоративная)
- Декоративная облицовочная панель для фасадов зданий под кирпич
- Крылья для пожарных машин
- Полукабины для таксофонов

